



LES AVANTAGES

- ➤ Appareil compact: pour 1 200 kW, un groupe de relevage avec bâche traditionnelle occupe 1,15 m2, tandis que le Compactinox se contente de 0,6 m2.
- ➤ Appareil « propre » construit en acier inoxydable, il gardera toujours son aspect impeccable.
- Moins de dégagement de chaleur, car :
- la bâche est plus petite (donc la surface émettrice est plus faible),
- une partie de la chaleur sensible des condensats peut être utilement récupérée pour préchauffer l'eau chaude sanitaire,
- sans calorifuge et compte tenu du refroidissement apporté par le serpentin économiseur, la bâche émet environ 300 W.
- ▶ Pas de risque de légionellose : l'eau sanitaire préchauffée n'étant pas stockée et étant mise en circulation par tout soutirage, il n'y a pas de risque de développement de légionnelles.
- ➤ Suppression des dégagements de buées : les purges automatiques sont d'abord refroidies par les condensats en circulant dans un échangeur tubulaire implanté dans la bâche, puis sont injectées sous le plan d'eau, sans provoquer de bruits.
- ➤ Contrôle de niveau moderne et précis: fiable, il limite le nombre des mises en route du (des) pompe(s).

LE PRODUIT

Le Compactinox est un groupe très compact assurant deux fonctions :

- retour des condensats jusqu'à la chaufferie
- et réduction de la température des condensats pour produire gratuitement de l'ECS.
- Très faible encombrement lié à l'utilisation d'une petite bâche construite en acier inoxydable.
- Régulation du niveau des condensats par une sonde.
- Pas de problème avec l'hygrométrie de la sous-station : bâche fermée donc pas de revaporisation.
- Récupère la chaleur des condensats utilisée pour le préchauffage de l'ECS.
- Pas de risque de légionellose, l'eau sanitaire préchauffée n'étant pas stockée.

DESCRIPTIF

LE COMPACTINOX EST CONSTITUÉ DE :

 Une bâche parallélépipédique en acier inoxydable, fermée, mais à la pression atmosphérique (grâce à un évent). La bâche est équipée d'un serpentin économiseur en tube d'acier inoxydable qui assure le préchauffage de l'eau sanitaire et diminue la température de l'eau dans la bâche (donc, les émissions calorifiques).

Elle comporte toutes les tubulures nécessaires, à savoir : entrées de condensats provenant des échangeurs et des purges de la bouteille HP – 1 trop plein – aspiration pompe(s) – vidange – robinet de prise d'échantillon – sonde de pression pour le contrôle de niveau – évent – télé-contrôle.

Elle peut comporter un support compteur pour les modèles jusqu'à 1 100 kW (compteur 1 500 l/h). Pour les puissances supérieures, l'installateur devra prévoir un support pour le compteur (modèle 4 000 l/h) et le positionner à proximité de la bâche (si comptage des condensats).

 Une ou deux pompe(s) de relevage, alimentée(s) en courant MONO 230V.

Avec à l'aspiration : 1 robinet – 1 manchon coupleur élastique. Avec au refoulement : 1 manchon coupleur élastique – 1 clapet de non-retour – 1 robinet (vers le retour CPCU) – 1 clapet de non-retour – 1 robinet (vers égout).

 Un coffret électrique de commande de la (ou les) pompe(s) raccordé à la pompe et la sonde de pression. Ce coffret comporte un sectionneur.

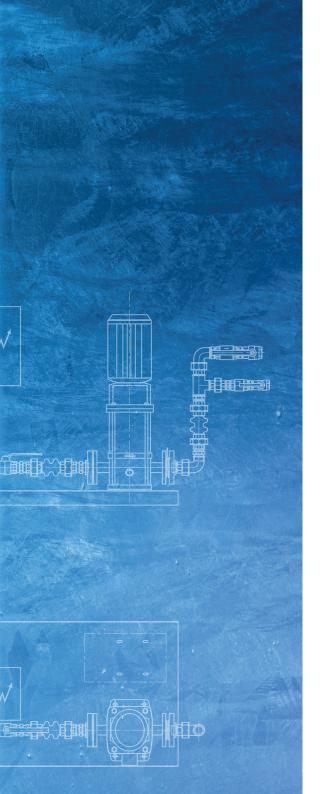
Tous les composants précédents sont assemblés et raccordés, tant hydrauliquement, qu'électriquement. Seuls les raccordements extérieurs (arrivée et refoulement de condensats – alimentation électrique du coffret de commande) sont à réaliser par l'installateur.

• Le comptage de la consommation s'effectue, de plus en plus, par un compteur de chaleur installé sur le secondaire de l'échangeur. En conséquence, la fourniture d'un séparateur, destiné à mettre les condensats à la pression atmosphérique, n'est faite que sur demande.

Cet ensemble, suivant le *Guide technique des postes de raccordement* édité par la CPCU, garantit que la pompe ne se mettra pas en route, plus de vingt fois par heure, grâce :

- à la limitation du débit de la (ou des) pompe(s), spécialement si la contrepression du réseau de condensats est plus faible que prévue, voire nulle, par la pose d'un diaphragme ou d'un déverseur au refoulement.
- à l'utilisation optimale du volume de la bâche (grande amplitude entre les niveaux provoquant la mise en marche et l'arrêt de la (ou des) pompe(s).





CONDITIONS DE MARCHE NORMALES

Les pompes sont sélectionnées pour vaincre une contrepression maximale de 50 mCE. Pour une contrepression plus faible, d'autres pompes peuvent être choisies.

Compte tenu de la hauteur de la bâche, les pompes sélectionnées n'étant pas auto-amorçantes, la température maximale des condensats ne doit pas dépasser 80°C.

Cet objectif est facilement atteint si les condensats proviennent :

- d'échangeurs vapeur/eau EVN ou Helicotherm
- et/ou de préparateurs d'eau chaude sanitaire Sanitrol Inox Vapeur
- et/ou de vaporiseurs
- ou d'un chauffage à vapeur basse pression.

Puissance thermique maxi. Raccordée (kw)	Modèle du groupe Compactinox	Nombre de pompe(s)	Puissance électrique d'une pompe (kW)	Poids (kg)
650	CPI 650	1	0,75	110
1100	CPI 1100	1	0,75	110
1200	CPI 1200	2	0,75	160
1800	CPI 1800	2	0,75	160
2800	CPI 2800	2	1	160
3300	CPI 3300	2	1	160
5000	CPI 5000	2	1,5	180



Nos gammes de produits

CHAUFFAGE URBAIN

L'étude et la réalisation de matériels permettant d'équiper complètement les sous-stations d'échange. Nos solutions de régulation répondent aux divers besoins (cascades, régulation communicante...).

VAPEUR INDUSTRIELLE

Un grand nombre de solutions pour utiliser efficacement la vapeur industrielle. Une gamme de chaudières gaz à vapeur.

EAU CHAUDE SANITAIRE

Un grand nombre de produits innovants pour le réchauffage et le stockage de l'eau sanitaire à partir du gaz, de produits de combustion, de la vapeur et de ses condensats, d'eau chaude, d'énergies renouvelables, d'électricité ou encore de circuits frigorifiques.

GROUPE DE MAINTIEN DE PRESSION

Une gamme de matériels pour assurer le remplissage, la pressurisation, l'expansion de boucle d'eau chaude, d'eau glacée ou d'eau surchauffée.

CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS

